Северо-Западный Региональный Головной

Аттестационный Центр (СЗР-1 ГАЦ) Аттестат соответствия АС-САСв-115 от 15.10.2015 г.

ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр»

195009, г. Санкт-Петербург, Лесной пр., д.9, (вход с левого торца дома)

т./ф.: (812) 542-64-10, 542-21-77, 294-61-60

e-mail: [info@rszmas.ru](mailto:info@rszmas.ru); www.rszmas.ru

**Заявка на проведение аттестации Сварщика**

**Заявка №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата\_\_\_01.10.2013 г.\_**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование предприятия | ОАО «123» |
| Юридический адрес | 123456, Санкт-Петербург, Невский пр., 1 |
| Почтовый адрес | 654321, Санкт-Петербург, Невский пр., 23 |
| ИНН/КПП | 1256578512/123456789 |
| р/сч | 12345678901234567890 |
| банк | СБ |
| к/сч | 098765432109876543210 |
| Контактное лицо Ф.И.О. | Сидоров Петр Сергеевич |
| Код города, телефон, факс | (812) 294-61-60 |
| E-mail | info@123.ru |

Фото

цв.

4×5

*наклеить обязательно*

1. **Общие сведения о специалисте**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| И | в | а | н | о | в |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| И | в | а | н |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| И | в | а | н | о | в | и | ч |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

* 1. Фамилия,

Имя,

Отчество

1.2. Дата рождения\_09.12.1971 г.

1.3. Образование \_среднее  
1.4. Учебное заведение\_СПТУ № 1, г. Санкт-Петербург, 1990 г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(когда и что закончил)

1.5. Место работы \_ ОАО «123»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
1.6. Стаж работы по сварке \_13 лет\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(метод сварки, количество лет)

1.7. Квалификационный разряд \_5\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.8. Наличие и уровень профессиональной подготовки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
1.9. Специальная подготовка \_СЗР-2ЦСП, № 00321, 10.09.2013 г.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(когда, где и номер документа)

1. **Аттестационные требования**
   1. Группы технических устройств опасных производственных объектовОХНВП (п. 1, 4, 16) .

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(указать категорию или группу объекта)

* 1. Вид аттестации \_периодическая\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
  2. Шифр НД по сварке \_ГОСТ 16037, ПБ 03-584-03, ГОСТ Р 52630-2012, ГОСТ 32569-2013 \*\*
  3. Способ сварки (наплавки) \_РД \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
  4. Группа свариваемого материала \_М01, М03\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
  5. Вид свариваемых деталей \_Т (труба)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(труба, пластина, наплавка)

* 1. Тип сварного шва \_СШ, УШ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
  2. Диапазон толщин деталей \_от 3 мм и выше\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2.9. Диапазон диаметров деталей \_от 25 мм и выше\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2.10. Положение при сварке \_Н1, Г, В1, Н45\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2.11. Группа сварочных электродов \_Б\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. **Требования к оценке качества контрольных сварных соединений и наплавок**
   1. Нормативный документ по контролю (в соответствии с категорией или группой объектов)

РД 03-606-03, ГОСТ 7512, ГОСТ 16037, ПБ 03-584-03, ГОСТ Р 52630-2012, ГОСТ 32569-2013 \*\*

Руководитель предприятия

(организации) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
 (подпись) (Ф.И.О.)

м.п.

\*\* Шифр НД (нормативная документация) применительно к группе технических устройств, указаны в п.2.1

СОГЛАСИЕ

на обработку персональных данных

Я, субъект персональных данных

(фамилия, имя, отчество)

,

зарегистрирован

,

паспорт серия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, выдан

,

(кем и когда выдан)

в соответствии с Федеральным законом от 27.07.2006 г. № 152-ФЗ "О персональных данных" даю своё согласие Обществу с ограниченной ответственностью "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр" (ОГРН 1097847231789, ИНН 7804420865, адрес места нахождения: 195009, Санкт-Петербург, Лесной пр., д. 9), на обработку моих персональных данных, таких как: Фамилия, Имя, Отчество, дата рождения, пол, образование и специальность, сведения о трудовой деятельности (место и стаж работы, должность и квалификация), фотография.

Даю согласие, чтобы сделать следующие персональные данные общедоступными: Фамилия, Имя, Отчество, сведения о трудовой деятельности (место работы, должность, квалификация), для размещения в реестре аттестованного персонала на сайте НАКС (naks.ru, накс.рф).

Целями обработки персональных данных являются: регистрации сведений, необходимых для оказания услуг в сфере аккредитации и аттестации сварочного производства.

В ходе обработки с персональными данными будут совершены следующие действия: сбор, запись, систематизация, накопление, хранение, уточнение (обновление, изменение), извлечение, использование, передача (распространение, предоставление, доступ), обезличивание, блокирование, удаление, уничтожение персональных данных.

Я даю своё согласие на возможную передачу своих персональных данных следующим третьим лицам: ООО "Национальная Экспертно-Диагностическая Компания" (109469, Москва, ул. Марьинский парк, д. 23, корп. 3), СРО Ассоциация "НАКС" (109469, Москва, ул. Марьинский парк, д. 23, корп. 3) в рамках исполнения "Правил аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства", Положения о специальной подготовке, Требований к аттестационным центрам (Системы аттестации сварочного производства).

Сроки обработки персональных данных определяются руководящими документами: ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства», требованием к аттестационным центрам НАКС.

В требованиях к ведению архива в аттестационных центрах указано, данные об аттестованных специалистах сварочного производства хранятся а течение двух сроков действия аттестационного удостоверения.

В случае отрицательных результатов аттестации, документы хранятся в архиве в течение одного года со времени принятия решения аттестационной комиссии.

Срок действия аттестационных удостоверений для сварщиков — 2 года, при аттестации с учётом доп. требований ОАО «АК «Транснефть» — 2 год, для специалистов сварочного производства II и III уровней — 3 года, а IV уровня — 5 лет.

Обработка персональных данных может быть прекращена по запросу субъекта персональных данных.

Согласие может быть отозвано субъектом персональных данных или его представителем путём направления письменного заявления в ООО "РСЗ МАЦ".

Настоящее согласие действует всё время до момента прекращения обработки персональных данных.

"\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Фамилия, инициалы подпись