

Методические рекомендации к освоению программы.

VI. Список используемых нормативных актов и учебной литературы.

1. Нормативные акты:

1. СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1»: М., Госстрой России, 2018 г.
2. «О правилах дорожного движения», утв. Постановлением Совета Министров – Правительством РФ от 23 октября 1993 г. № 1090 (с изм. и доп., вступ. в силу с 01.01.2022 г.).
3. Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста), утв. постановлением Правительства РФ от 12.07.1999г. № 796 (ред. от 19.09.2020 г.).
4. Правила государственной регистрации самоходных машин и других видов техники (утверждены постановлением Правительства РФ от 21.09.2020 г. N 1507). (ред. от 27.11.2021 г.)
5. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, Выпуск №1, Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства (утв. постановлением Госкомтруда СССР и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. N 31/3-30) (с изменениями от 17 апреля 2009 г.)

2. Учебная литература:

1. Гулиа Н.В., Клоков В.Г., Юрков С.А., «Детали Машин»: 2017 г.
2. Волков Г.М., Зуев В.М., «Материаловедение»: 2018 г.
3. Скакун В.А., «Методика преподавания специальных и общетехнических предметов»: 2019 г.
4. Нартова Л.Г., Якунин В.И. «Начертательная геометрия»: 2019 г.
5. Опарин И.С. «Основы технической механики»: 2019 г.
6. Чекмарев А.А., Осипов В.К. «Справочник по черчению»: 2017г.
7. Ухин Б.В., Гусев А.А. «Гидравлика»: 2018 г.
8. Долматов Г.Г., Костененко П.И., Загоскин Н.Л «Слесарное дело»: 2019г.
9. Левшин А.Г., Богатырев А.В., Семин С.М. «Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категорий «С», «D», «E»»: 2017 г.
10. Игумнов С.Г. «Водитель погрузчика» учебное пособие, 2017 г.

VII.Квалификационный экзамен.

7.1. Тема заданий практической части квалификационного экзамена:

- 11.Подъём груза, перемещение на территорию складского помещения, укладка груза на стеллаж.
- 12.Выполнение подъёма-спуска груза, выполнение маневра движения задним ходом, маневров поворота и разворота, укладка груза в штабель.
- 13.Подъём груза, перемещение груза до транспортного средства и погрузка в кузов автомашины.
- 14.Выгрузка грузов с транспортного средства и перемещение на склад.
- 15.Загрузка в ковш сыпучих материалов с отвала и перемещение их к месту укладки.
- 16.Подъём и перемещение крупногабаритного груза.
- 17.Выполнение планировки сыпучих грузов на строительной площадке.
- 18.Погрузка сыпучих грузов в кузов грузового автомобиля.
- 19.Подъезд к месту захвата груза, захват груза, трогание с места с грузом. Движение с грузом по прямой, выполнение поворотов, разворота и движения задним ходом.
- 20.Движение с грузом задним ходом по прямой, выполнение поворотов налево и направо.

7.2 ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ

теоретической части квалификационного экзамена:

БИЛЕТ № 1

1. Устройство гидрораспределителей.
2. Какие работы входят в технический уход ТО-I и через сколько маш.-часов?
3. Порядок допуска к работе на автопогрузчике.
4. Меры безопасности при обслуживании аккумуляторных батарей электропогрузчиков.

БИЛЕТ № 2

1. Гидравлическая схема рабочего оборудования автопогрузчика.
2. Схема смазки автопогрузчика.
3. Несчастные случаи, их классификация.
4. Электролиты аккумуляторных батарей; типы, требования.

БИЛЕТ № 3

1. Съёмное сменное рабочее оборудование автопогрузчика (ковш, вилы, крюк, стрела).
2. Неисправности гидросистемы и их устранение.
3. Законодательство по вопросам охраны труда.
4. Технические характеристики и типы электропогрузчиков.

БИЛЕТ № 4

1. Устройство и принцип действия шестерёнчатого насоса.
2. Основные сведения о системе планово-предупредительного ремонта.
3. Меры безопасности при работе на автопогрузчике.
4. Устройство электропогрузчиков, состав электрооборудования.

БИЛЕТ № 5

1. Устройство гидроподъемника.
2. Виды и периодичность технического обслуживания машин.
3. Особенности выполнения погрузочно-разгрузочных работ в зимних условиях и меры безопасности при их выполнении.
4. Обслуживание электрооборудования электропогрузчика

БИЛЕТ № 6

1. Технические характеристики автопогрузчика.
2. Износ деталей, виды износа. Причины износа.
3. Техника безопасности при техническом обслуживании автопогрузчиков.
4. Устройство ведущего моста электропогрузчика.

БИЛЕТ № 7

1. Стропы, их разновидности, маркировка. Выбор строп.
2. Техническое обслуживание двигателей внутреннего сгорания.
3. Техника безопасности при эксплуатации автопогрузчиков.
4. Гидрооборудование электропогрузчика.

БИЛЕТ № 8

1. Траверсы и тара, их разновидности. Маркировка и применение.
2. Техническое обслуживание грузоподъемного механизма автопогрузчика.
3. План производства работ в части охраны труда и техники безопасности при выполнении погрузочно-разгрузочных работ .
4. Регулирование скорости электропогрузчика.

БИЛЕТ № 9

1. Назначение и устройство коробки перемены передач
2. Содержание работ по техническому обслуживанию электропогрузчиков.
3. Расследование несчастных случаев.
4. Устройство грузоподъемника.

БИЛЕТ № 10

1. Устройство рулевого управления.

2. Методы ремонта. Преимущества агрегатного метода ремонта.
3. Требования техники безопасности при выполнении погрузочно-разгрузочных и подъемно-транспортных работ.
4. Обязанности водителя электропогрузчика после окончания работы.

БИЛЕТ № 11

1. Основные узлы и агрегаты автопогрузчиков (кинематическая схема).
2. Общие требования к складированию материалов
3. Аппаратура управления электроприводом электропогрузчика.
4. Виды ответственности за нарушение правил техники безопасности.

БИЛЕТ № 12

1. Методы определения веса груза и способов строповки.
2. Возможные отказы узлов автопогрузчика, их причины.
3. Требования техники безопасности при работе автопогрузчиков в темное время суток.
4. Что запрещается при эксплуатации электропогрузчика?

БИЛЕТ №13

1. Устройство ходовой части автопогрузчиков.
2. Особенности эксплуатации автопогрузчиков в зимнее время года.
3. Производственная санитария.
4. Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования электропогрузчика.

БИЛЕТ № 14

1. Устройство кабины, пульт управления, расположение рычагов управления.
2. Правила управления автопогрузчиком.
3. Оказание первой помощи при несчастных случаях.
4. Обязанности водителя электропогрузчика перед началом работы.

БИЛЕТ № 15

1. Тормозные устройства, их разновидности, устройство, принцип действия.
2. Приборы и приспособления применяемые при техническом обслуживании и ремонте автопогрузчиков.
3. Противопожарные мероприятия при эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автопогрузчика.
4. Меры безопасности при обслуживании аккумуляторных батарей.

БИЛЕТ № 16

1. Назначение, устройство и принцип работы муфты сцепления.
2. Обеспечение устойчивости погрузчика при подъеме и снятии груза.
3. Техника безопасности при пользовании переносными лампами и электрифицированными инструментами.
4. Контрольно-измерительные приборы электропогрузчиков.

БИЛЕТ № 17

1. Назначение, устройство и принцип работы механизма реверса.
2. Обкатка автопогрузчика.
3. Требования техники безопасности к грузозахватным устройствам.
4. Устройство электродвигателя постоянного тока.