

**Календарный учебный график программы профессионального обучения –  
 профессионального обучения – переподготовки, повышения квалификации  
 «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»**

Календарный месяц, в котором проводится обучение по Программе	Даты начала и окончания обучения по Программе	День освоения Программы	Дисциплины Программы и количество часов
(Наименование месяца)	Теоретические и практические (даты проведения)	1 день	Д1(1 час.); Д2(1 час.); Д3(3 час.); Д4(3 час.);
		2 день	Д5(3 час.); Д6(3 час.); Д7(2 час.);
		3 день	Д8(3 час.); Д9(3 час.); Д10(2 час.);
		4 день	Д10(1 час.); Д11(6 час.); Д12(1 час.);
		5 день	Д12(2 час.); Д13(6 час.);
		6 день	Д14(8 час.)
		7 день	Д15(8 час.)
		8 день	Д15(8 час.)
		9 день	Д15(8 час.)
		10 день	Д15(8 час.)
		11 день	Д15(8 час.)
		12 день	Д15(8 час.)
		13 день	Д15(8 час.)
		14 день	Консультация (6 час.); Практический экзамен (2 час.)
	Консультация; Квалификационн ый экзамен (дата	15 день	Практический экзамен (2 час. Теоретический экзамен (6 час.)

	проведения)		
Используемые сокращения наименований дисциплин программы:			
Дисциплина 1 (Д1) - Ознакомление с программой и правилами внутреннего трудового распорядка;			
Дисциплина 2 (Д2) - Терминология в области сварочного производства;			
Дисциплина 3 (Д3) - Материаловедение;			
Дисциплина 4 (Д4) - Электротехника;			
Дисциплина 5(Д5) - Чтение чертежей и схем;			
Дисциплина 6(Д6) - Допуски и технические измерения;			
Дисциплина 7(Д7) - Сведения из технической механики;			
Дисциплина 8 (Д8) - Сварочное оборудование;			
Дисциплина 9(Д9) Сварочные материалы -;			
Дисциплина 10(Д10) - Подготовительные и сборочные операции перед сваркой;			
Дисциплина 11(Д11) - Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.;			
Дисциплина 12(Д12) Дефекты сварных швов и контроль качества сварных соединений -;			
Дисциплина 13(Д13) - Охрана труда;			
Дисциплина 14(Д14) –Практическое обучение (обучение в мастерских или на учебном участке;			
Дисциплина 15(Д15) - Практическое обучение (производственная практика);			