

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор Учебного Центра «Псков»
 «Учебный Центр «Псков»
 «7»
 Н.А. Иванов
 2020 г.

Учебный план
профессионального обучения – профессиональной подготовки
по профессии «Токарь»
(код профессии по ЕТКС: 19149)
(код профессионального стандарта: 40.078)

Срок обучения: 320 час. / 2 мес. / 8 нед. / 40 дней/

Учебная нагрузка на неделю: 40 час/


Квалификация, разряд: Токарь 2^{го}-3^{го} разрядов

Документ об окончании обучения: свидетельство

№ п/п	Курсы, предметы	Всего часов	В том числе практ. обуч.	Сроки обучения (месяцев)	
				1	2
1	Теоретическое обучение				
1.1	Введение				
1.1.1	Ознакомление с программой и правилами внутреннего трудового распорядка	1		1	
1.1.2	Терминология в области токарного производства	1		1	
	Итого по разделу 1.1	2			
1.2	Общетехнический (общепромышленный) курс				
1.2.1	Материаловедение	12	6	12	
1.2.2	Электротехника	10	4	10	
1.2.3	Чтение чертежей и схем	12	6	12	
1.2.4	Допуски и технические измерения	12	6	12	
1.2.5	Сведения из технической механики	12	6	12	
	Итого по разделу 1.2	58	28		
1.3	Специальный курс				
1.3.1	Устройство станков и их назначение	12	6	12	
1.3.2	Выполнение различных операций на токарном станке	24	14	24	
1.3.3	Эксплуатация и обслуживание станков	12	6	12	
1.3.4	Охрана труда	12	6	12	
	Итого по разделу 1.3	60	32		
	Итого по разделу 1	120	60		
2	Практическое обучение				
2.1	Обучение в мастерских или на учебном участке				
2.1.1	Вводное занятие. Безопасность труда, пожарная безопасность, электробезопасность, инструктаж по охране труда.	4		4	
2.1.2	Ознакомление с токарным станком, упражнения в наладке станка.	10		10	
2.1.3	Затачивание режущего инструмента.	10		10	
2.1.4	Наладка станка и обработка простых цилиндрических поверхностей.	16		16	
	Итого по 2.1 разделу	40			
2.2	Производственная практика				
2.2.1	Ознакомление с предприятием. Инструктаж по	8			8

	охране и пожарной безопасности на предприятии.			
2.2.2	Обработка конических и фасонных поверхностей.	24		24
2.2.3	Нарезание резьбы плашками и метчиками.	24		24
2.2.4	Нарезание треугольной, прямоугольной и трапецеидальной однозаходной резьбы резцами.	24		24
2.2.5	Обработка цилиндрических поверхностей средней сложности.	24		24
2.2.6	Самостоятельное выполнение токарных работ.	32		32
2.2.7	Квалификационная пробная работа.	8		8
	Итого по 2.2 разделу	144		
	Итого по 2 разделу	184		
3	Консультации	6		6
4	Квалификационный экзамен			
4.1	Практический экзамен	4		4
4.2	Теоретический экзамен	6		6
	Всего	320		160 160

Зам. Директора по УР _____



Р.Н. Иванов

Одобрено на заседании
методической комиссии

протокол № 2 от 10.01 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор Учебного Центра «Псков»
 Н.А. Иванов
 «17» января 2020 г.



Учебный план
профессионального обучения – переподготовки
по профессии «Токарь»
(код профессии по ЕТКС: 19149)
(код профессионального стандарта: 40.078)

Срок обучения: 240 час. / 1,5 мес. / 6 нед. / 30 дней/

Учебная нагрузка на неделю: 40 час/

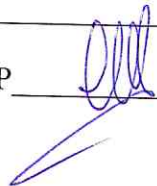
Квалификация, разряд: Токарь 2^{го}-3^{го} разрядов

Документ об окончании обучения: свидетельство

№ п/п	Курсы, предметы	Всего часов	В том числе практ. обуч.	Сроки обучения (месяцев)	
				1	2
1	Теоретическое обучение				
1.1	Введение				
1.1.1	Ознакомление с программой и правилами внутреннего трудового распорядка	1		1	
1.1.2	Терминология в области токарного производства	1		1	
	Итого по разделу 1.1	2			
1.2	Общетехнический (общеотраслевой) курс				
1.2.1	Материаловедение	4	2	4	
1.2.2	Электротехника	4	2	4	
1.2.3	Чтение чертежей и схем	4	2	4	
1.2.4	Допуски и технические измерения	4	2	4	
1.2.5	Сведения из технической механики	2	1	2	
	Итого по разделу 1.2	18	9		
1.3	Специальный курс				
1.3.1	Устройство станков и их назначение	12	6	12	
1.3.2	Выполнение различных операций на токарном станке	24	13	24	
1.3.3	Эксплуатация и обслуживание станков	12	6	12	
1.3.4	Охрана труда	12	6	12	
	Итого по разделу 1.3	60	31		
	Итого по разделу 1	80	40		
2	Практическое обучение				
2.1	Обучение в мастерских или на учебном участке				
2.1.1	Вводное занятие. Безопасность труда, пожарная безопасность, электробезопасность, инструктаж по охране труда.	4		4	
2.1.2	Ознакомление с токарным станком, упражнения в наладке станка.	10		10	
2.1.3	Затачивание режущего инструмента.	10		10	
2.1.4	Наладка станка и обработка простых цилиндрических поверхностей.	16		16	
	Итого по 2.1 разделу	40			
2.2	Производственная практика				
2.2.1	Ознакомление с предприятием. Инструктаж по	8		8	

	охране и пожарной безопасности на предприятии.			
2.2.2	Обработка конических и фасонных поверхностей.	16	16	
2.2.3	Нарезание резьбы плашками и метчиками.	16	16	
2.2.4	Нарезание треугольной, прямоугольной и трапецеидальной однозаходной резьбы резцами.	16		16
2.2.5	Обработка цилиндрических поверхностей средней сложности.	16		16
2.2.6	Самостоятельное выполнение токарных работ.	24		24
2.2.7	Квалификационная пробная работа.	8		8
	Итого по 2.2 разделу	104		
	Итого по 2 разделу	144		
3	Консультации	6		6
4	Квалификационный экзамен			
4.1	Практический экзамен	4		4
4.2	Теоретический экзамен	6		6
	Всего	240	160	80

Зам. Директора по УР _____



Р.Н. Иванов

Одобрено на заседании
методической комиссии
протокол № 2 от 10.01 2020 г.



УТВЕРЖДАЮ:

Директор Учебного Центра «Псков»

И.А. Иванов

2020 г.

**Учебный план
профессионального обучения – переподготовки
по профессии «Токарь»
(код профессии по ЕТКС: 19149)
(код профессионального стандарта: 40.078)
(для родственных профессий)**

Срок обучения: 160 час. / 1 мес. / 4 нед. / 20 дней/

Учебная нагрузка на неделю: 40 час/

Квалификация, разряд: Токарь 2^{го}-3^{го} разрядов

Документ об окончании обучения: свидетельство

№ п/п	Курсы, предметы	Всего часов	В том числе практ. обуч.	Сроки обучения (месяцев)
				1
1	Теоретическое обучение			
1.1	Введение			
1.1.1	Ознакомление с программой и правилами внутреннего трудового распорядка	1		1
1.1.2	Терминология в области токарного производства	1		1
	Итого по разделу 1.1	2		
1.2	Общетехнический (общеотраслевой) курс			
1.2.1	Материаловедение	4	2	4
1.2.2	Электротехника	4	2	4
1.2.3	Чтение чертежей и схем	4	2	4
1.2.4	Допуски и технические измерения	4	2	4
1.2.5	Сведения из технической механики	2	1	2
	Итого по разделу 1.2	18	9	
1.3	Специальный курс			
1.3.1	Устройство станков и их назначение	10	6	10
1.3.2	Выполнение различных операций на токарном станке	14	7	14
1.3.3	Эксплуатация и обслуживание станков	10	6	10
1.3.4	Охрана труда	10	4	10
	Итого по разделу 1.3	44	23	
	Итого по разделу 1	64	32	
2	Практическое обучение			
2.1	Обучение в мастерских или на учебном участке			
2.1.1	Вводное занятие. Безопасность труда, пожарная безопасность, электробезопасность, инструктаж по охране труда.	4		4
2.1.2	Ознакомление с токарным станком, упражнения в наладке станка.	4		4
2.1.3	Затачивание режущего инструмента.	4		4
2.1.4	Наладка станка и обработка простых цилиндрических поверхностей.	4		4
	Итого по 2.1 разделу	16		
2.2	Производственная практика			
2.2.1	Ознакомление с предприятием. Инструктаж по	8		8

	охране и пожарной безопасности на предприятии.			
2.2.2	Обработка конических и фасонных поверхностей.	8		8
2.2.3	Нарезание резьбы плашками и метчиками.	8		8
2.2.4	Нарезание треугольной, прямоугольной и трапецеидальной однозаходной резьбы резцами.	8		8
2.2.5	Обработка цилиндрических поверхностей средней сложности.	8		8
2.2.6	Самостоятельное выполнение токарных работ.	16		16
2.2.7	Квалификационная пробная работа.	8		8
	Итого по 2.2 разделу	64		
	Итого по 2 разделу	80		
3	Консультации	6		6
4	Квалификационный экзамен			
4.1	Практический экзамен	4		4
4.2	Теоретический экзамен	6		6
	Всего	160		160

Зам. Директора по УР _____

Р.Н. Иванов

Одобрено на заседании
методической комиссии
протокол № 2 от 10.01 2020 г.